

Lundi 02

Lundi de Pâques



Menu

**Du 03-04 au 06-
04-2018**



Mardi 03

**Chou fromager
Salade p d terre et thon**

**Fricadelle de boeuf
Steak maître d'hôtel
poisson du marché**

**Petits pois à la française
Carottes au curry**

Fromage / yaourt

Fruit de saison

Jeudi 05

**Tsastiki
Carottes râpé emmental**

**Pavé de lieu Duglère
Travers de porc grillé**

**Trio de légumes à l'indienne
pomme vapeur**

fromage / yaourt

Moelleux citron



Vendredi 06

**Salade fraicheur
Tomate à l'Antiboise**

**Poulet rôti
Filet de colin à la provençale**

**Blé au beurre
Flan de légumes**

Fromage / yaourt

Fruit de saison

**Le Principal
M. J Lenoir**

**Le Principal Adjoint
M. N Quinqueneau**

**La Gestionnaire
M^{me} K. Meghroui
Gestionnaire**

**L'infirmier
M Demarty**

ANGERS